OS-TECH
Технологии контроля качества

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ

- МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРЫ
- КОНТРОЛЬНЫЕ ДИНАМИЧЕСКИЕ ВЕСЫ
- РЕНТГЕНОВСКИЕ СКАНЕРЫ
- ФОТОСЕПАРАТОРЫ

Techik®

OS-TECH

300+
ЗАВОДОВ ОСНАЩЕНО ОБОРУДОВАНИЕМ

2000+
ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ УСТАНОВЛЕНО

14 ЛЕТ
РАБОТЫ НА РЫНКЕ РОССИИ

МЫ ГАРАНТИРУЕМ

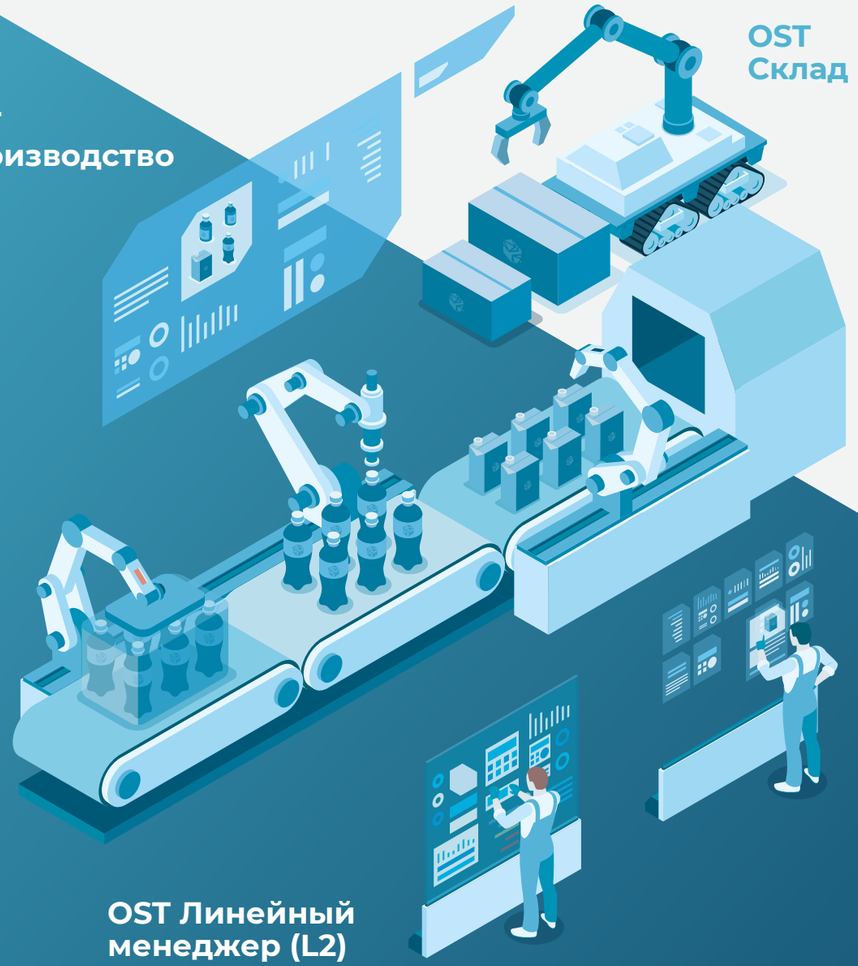
- Комплексное сопровождение проекта «под ключ», гибкий подход и бережное отношение к информации на всех этапах реализации
- 100% контроль качества оборудования, монтажа и дальнейшей работы системы
- Соблюдение сроков поставки оборудования, запасных частей, полноформатное локализованное сервисное сопровождение и плановый ремонт

Компания OS-Tech является экспертом по контролю качества продукции и обязательной маркировки:

- Контрольные динамические весы (чеквейеры)
- Металлодетекторы
- Xray сканеры
- Фотосепараторы
- Оборудование Track&Trace
- Программное обеспечение для автоматизации процессов маркировки (L2-L4) и учета продукции

УПРАВЛЕНИЕ И КОНТРОЛЬ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ

РОССИЙСКОЕ ПРОГРАМНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ



- Формирование регуляторной отчетности
- Управление оборудованием на линии
- Решения для автоматизации процессов маркировки на складах

Компания Techik Instrument (Shanghai) Co., Ltd

Компания является ведущим производителем в Китае контрольных динамических весов, систем рентгеновского контроля, металлодетекторов и систем оптической сортировки с правами интеллектуальной собственности в Китае и пионером в области безопасности собственной разработки. Techik разрабатывает и предлагает продукты и решения, отвечающие требованиям мировых стандартов, функций и качества.

Продукция компании поставляется во все страны мира.

Продукция полностью соответствует системам управления CE, ISO9001, ISO14001 и стандартам OHSAS18001.

МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРЫ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

OS-TECH

Источники производственных рисков, ведущих к попаданию инородных предметов в продукцию

Поступающее сырье

Гвозди, крючки, проволока, запчасти от сельхозтехники, дробь, скобы от упаковочного материала, иглы, фольга и др.

Персонал

Пуговицы, ручки, ювелирные украшения, монеты, ключи, заколки, скрепки и др. Умышленное и неумышленное действие.

В период обслуживания линии

Инструмент, окалина при сварочных работах, металлическая стружка, обрывки проволоки при ремонте электрооборудования, отдельные детали после небрежной
уборки.

В процессе производства

Дробилки, мешалки, измельчители, транспортные системы. Частицы ножей, осколки ограждений, куски упаковки, клипсы.

Гарантию защиты и отсутствия инородных включений в готовой продукции могут дать только автоматические металлодетекторы, установленные на линии.

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРА

В металлодетекторе с помощью одного передатчика и 2х приёмников образуется электромагнитное поле. При появлении в электромагнитном поле любого металлического тела, следует импульс определённого направления. Когда металлический предмет покинет электромагнитное поле, последует импульс обратный по направлению. Если превышены оба предела срабатывания измерительного сигнала, генерируется сигнал «металл».

МЕТАЛЛОДЕТЕКТОР

Металлодетектор для обнаружения металлических включений в различных отраслях промышленности, таких как: кондитерские изделия, орехи, овощи, мясо и птица, фармацевтика, косметика, средства личной гигиены, мягкие игрушки и т.д.

Подшипник

Кнопка старт

Сигнальная лампа

Вал

Инвертор

Мотор

Реле

Фотодатчик

МЕТАЛЛОДЕТЕКТОР

Обнаружение всех металлических включений в упакованных и неупакованных пищевых продуктах, включая черные металлы (Fe), цветные металлы (NFe) и нержавеющую сталь (SS).

Стабильность и высокая чувствительность

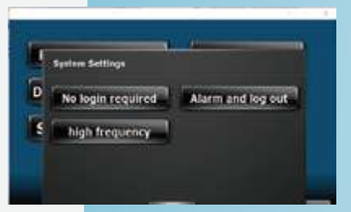
- Специальная технология регулировки фазы
- Высокая чувствительность со стабильной производительностью
- Функция автоматического баланса

Высокая конфигурация

- Сенсорный экран
- USB порт
- Двухчастотный диапазон
- Индивидуальная система отбраковки
- Различное покрытие поверхности

Удобный функционал

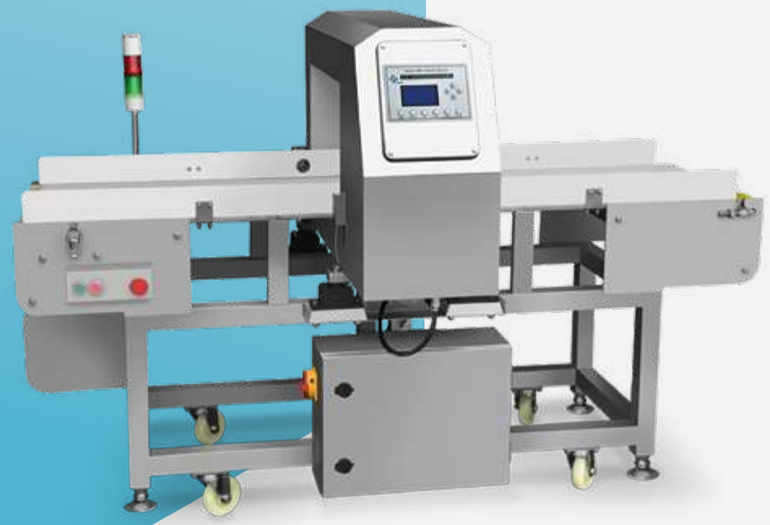
- Несколько языков
- Индивидуальная настройка
- Большой объем памяти



Функция автоматического обучения

- Быстрый процесс автонастройки

МЕТАЛЛОДЕТЕКТОР КОНВЕЙЕРНОГО ТИПА



Тип оборудования		IMD		
Модельный ряд		4015, 4012 4015, 4018	5020, 5025 5030, 5035	6025, 6030
Ширина апертуры		400 мм	500 мм	600 мм
Высота апертуры		80 мм, 120 мм 150 мм, 180 мм	200 мм, 250 мм 300 мм, 350 мм	250 мм 300 мм
Чувствительность	**Fe**	⌀ 0.5 мм, ⌀ 0.6 мм ⌀ 0.7 мм, ⌀ 0.8 мм	⌀ 0.8 мм, ⌀ 1.0 мм ⌀ 1.2 мм, ⌀ 1.5 мм	⌀ 1.2 мм ⌀ 1.5 мм
	SUS304	⌀ 1.0 мм, ⌀ 1.2 мм ⌀ 1.5 мм, ⌀ 2.0 мм	⌀ 2.0 мм, ⌀ 2.5 мм ⌀ 2.5 мм, ⌀ 3.0 мм	⌀ 2.5 мм ⌀ 3.0 мм
Ширина конвейерной ленты		360 мм	460 мм	560 мм
Грузоподъемность		5 кг~10 кг	20 кг~50 кг	25 кг~100 кг
Режим отображения		ЖК-дисплей (сенсорный экран FDM опционально)		
Тип ввода		Кнопочный ввод (сенсорный ввод опционально)		
Объем памяти продуктов		52 вида (100 видов с сенсорным экраном)		
Конвейерная лента		Пищевой полиуретан (цепной конвейер опционально)		
Скорость конвейерной ленты		Фиксированная скорость 25 м/мин (регулируемая скорость опционально)		
Режим отбраковки		Сигнализация и остановка конвейерной ленты (другие виды отбраковки опционально)		
Потребляемая мощность		AC220V (Опционально)		
Основной материал		SUS304		
Покрытие поверхности		Матовая нержавеющая сталь, зеркальная полировка, матовая пескоструйная обработка		

Примечание:

1. Указанные выше технические параметры являются результатом чувствительности при обнаружении только тестового образца на конвей ерной ленте без продукта. Конкретная чувствительность будет зависеть от характеристик проверяемого продукта (влажность, температура, форма, упаковочный материал), условий работы на линии и скорости движения.
2. Требования клиентов к различным размерам могут быть реализованы.

МЕТАЛЛОДЕТЕКТОР ДЛЯ КОНДИТЕРСКОГО ПРОИЗВОДСТВА

OS-TECH

Благодаря уникальной конструкции системы отбраковки с пневматической системой с втягивающимся краем конвейера, данное оборудование широко используется на производствах печенья и конфет. Самое распространенное место установки после охлаждающего тоннеля. Минимальный диаметр роликов позволяет работать с продуктами минимальной длины.

Тип оборудования		IMD-B			
Спецификация		60	80	100	120
Ширина апертуры		600 мм	800 мм	1000 мм	1200 мм
Высота апертуры		50 ~ 80 мм			
Чувствительность	**Fe**	⌀ 0,7 мм	⌀ 0,8 мм	⌀ 0,1 мм	⌀ 1,2 мм
	SUS304	⌀ 1,5 мм	⌀ 1,5 мм	⌀ 2,0 мм	⌀ 2,5 мм
Ширина конвейера		560 мм	760 мм	960 мм	1160 мм
Материал конвейера		Пищевой полиуретан			
Скорость конвейера		15 метров в минуту (регулируемая скорость опционально)			
Режим отбраковки		Пневматический втягивающий край ленты			
Потребляемая мощность		AC220V (Опционально)			
Покрытие поверхности		SUS304			

Примечание:

1. Указанные выше технические параметры являются результатом чувствительности при обнаружении только тестового образца на конвейерной ленте без продукта. Конкретная чувствительность будет зависеть от характеристик проверяемого продукта (влажность, температура, форма, упаковочный материал), условий работы на линии и скорости движения.
2. Требования клиентов к различным размерам могут быть реализованы.

МЕТАЛЛОДЕТЕКТОР ДЛЯ ФАРМИНДУСТРИИ

Используется для проверки таблеток и капсул. Благодаря тому, что апертура МД небольшая, а проверяемый продукт не имеет большой «эффект продукта», то достигается высокая чувствительность и стабильность обнаружения черных металлов (Fe), цветных металлов (NFe) и нержавеющую сталь (SS). Этот тип машин подходит для установки после таблеточного пресса, машины для наполнения капсул и обеспылевателя.

Модельный ряд		IMD-M80	IMD-M100	IMD-M150
Ширина апертуры		72 мм	87 мм	137 мм
Высота апертуры		17 мм	15 мм	25 мм
Чувствительность	**Fe**	⌀ 0.3 мм ~ 0.5 мм		
	SUS304	⌀ 0.5 мм ~ 0.8 мм		
Режим отображения		ЖК-дисплей (сенсорный экран FDM опционально)		
Тип ввода		Кнопочный ввод (сенсорный ввод опционально)		
Объем памяти продуктов		100 видов		
Канал подачи продукта		Пищевое оргстекло		
Режим отбраковки		Автоматическая отбраковка		
Источник питания		AC220V (Опционально)		
Требования к давлению		≥ 0.5 Mpa		
Основной материал		SUS304		

Примечание:

1. Указанные выше технические параметры являются результатом чувствительности при обнаружении только тестового образца внутри апертуры. Конкретная чувствительность будет зависеть от проверяемого продукта и условий работы на линии.
2. Требования клиентов к различным размерам могут быть реализованы.

ГРАВИТАЦИОННЫЙ МЕТАЛЛОДЕТЕКТОР

OS-TECH

Благодаря компактному дизайну и небольшому занимаемому пространству данная модель металлодетектора подходит для инспекции порошкообразной, гранулированной и другой сыпучей продукции, которая падает сверху вниз под собственным весом. Требуемый диаметр апертуры подбирается под производительность на линии. Автоматический выбраковочный клапан с пневматическим приводом удаляет часть потока продукции с инородным включением в отдельный канал.

Модель	IMD-P						
Диаметр апертуры (мм)	Производи-тельность тонн в час	Режим отбраковки	Требования давлению	Потребляемая мощность	Покрытие поверхности	Чувствительность	
						Fe	SUS
50	1	Автомати-ческий клапан	0,5 Mpa ≥	AC220V	Нержавеющая сталь (SUS304)	⌀ 0,5 мм	⌀ 1,2 мм
75	3					⌀ 0,5 мм	⌀ 1,2 мм
100	5					⌀ 0,7 мм	⌀ 1,5 мм
150	10					⌀ 0,7 мм	⌀ 1,5 мм

Примечание:

1. Указанные выше технические параметры являются результатом чувствительности при обнаружении только тестового образца внутри апертуры. Конкретная чувствительность будет зависеть от характеристик проверяемого продукта (влажность, температура, форма, упаковочный материал), условий работы на линии и скорости движения.
2. Обнаруживающая способность в час зависит от веса продукта, значение таблицы соответствует плотности воды (1000 кг/м3).
3. Требования клиентов к различным размерам могут быть реализованы.

ТРУБОПРОВОДНЫЙ МЕТАЛЛОДЕТЕКТОР ДЛЯ ПАСТООБРАЗНЫХ ПРОДУКТОВ (СОУС, КЕТЧУП, МАЙОНЕЗ И ДР.)

Легко интегрируемый в существующую систему герметичных трубопроводов, этот тип металлодетектора подходит для вязких жидкостей под давлением и полужидких продуктов, таких как соус и т.п.

Компактная модель трубопроводного металлодетектора используется для мясного фарша

Модель	IMD-L						
Диаметр апертуры (мм)	Режим отбраковки	Требования к давлению	Потребляемая мощность	Основной материал	Материал внутренней трубы	Чувствительность	
						Fe	SUS
50	Выбраковочный клапан	≥0,5 Мпа	AC220B (опционально)	Нержавеющая сталь (SUS304)	Пищевая тефлонова трубка	⌀ 0,5 мм	⌀ 1,2 мм
63						⌀ 0,6 мм	⌀ 1,5 мм
80						⌀ 0,7 мм	⌀ 1,5 мм

Примечание:

1. Указанные выше технические параметры являются результатом чувствительности при обнаружении только тестового образца внутри трубы. Конкретная чувствительность будет зависеть от проверяемого продукта и условий работы.
2. Определение объема в час связано с весом и скоростью продукта.
3. Требования клиентов к различным размерам могут быть реализованы.

КОНВЕЙЕРНЫЙ МЕТАЛЛОДЕТЕКТОР РАСШИРЕННОЙ КОНФИГУРАЦИИ

OS-TECH

- Функция выбора частоты, две частоты могут быть выбраны для разных продуктов
- Система двойного обнаружения гарантирует, что Fe и Sus достигают наилучшей чувствительности
- Функция автоматического баланса обеспечивает стабильное обнаружение инородных включений

Технические характеристики		IMD-H		
Модельный ряд		4008, 4012, 4015, 4018	5020, 5025 5030, 5035	6025, 6030
Ширина апертуры		400 мм	500 мм	600 мм
Высота апертуры		80 мм, 120 мм 150 мм, 180 мм	200 мм, 250 мм 300 мм, 350 мм	250 мм 300 мм
Чувствительность	**Fe**	⌀ 0,5 мм, ⌀ 0,6 мм ⌀ 0,7 мм, ⌀ 0,8 мм	⌀ 0,8 мм, ⌀ 1,0 мм ⌀ 1.2 мм, ⌀ 1,5 мм	⌀ 1,2 мм ⌀ 1,5 мм
	SUS304	⌀ 0,9 мм, ⌀ 1,2 мм ⌀ 1,5 мм, ⌀ 2,0 мм	⌀ 2,0 мм, ⌀ 2,5 мм ⌀ 2,5 мм, ⌀ 3,0 мм	⌀ 2,5 мм ⌀ 3 мм
Ширина конвейерной ленты		360 мм	460 мм	560 мм
Грузоподъемность		≥10 кг	≥50 кг	≤100 кг
Режим отображения		Сенсорный экран		
Тип ввода		Кнопочный ввод		
Объем памяти продуктов		100 видов		
Частота		Двухчастотный		
Проверка канала		Двойная проверка канала		
Скорость конвейерной ленты		Переменная скорость		
Источник питания		AC220V (Опционально)		
Режим отбраковки		Сигнализация и остановка конвейерной ленты (другие виды отбраковки опционально)		
Влагозащита		IP54 / IP65		
Исполнение		Круглая рама легко моется		
Основной материал		Нержавеющая сталь, матовая пескоструйная обработка		

Примечание:

1. Указанные выше технические параметры являются результатом чувствительности при обнаружении только тестового образца на конвейерной ленте без продукта. Конкретная чувствительность будет зависеть от характеристик проверяемого продукта (влажность, температура, форма, упаковочный материал), условий работы на линии и скорости движения.
2. Требования клиентов к различным размерам могут быть реализованы.

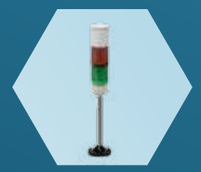
КОНТРОЛЬНЫЕ ДИНАМИЧЕСКИЕ ВЕСЫ

Контрольные динамические весы предназначены для контроля веса штучного или фасованного продукта. Подходят для проверки веса упакованных продуктов для обеспечения стандартов качества.

Установка весов в производственную линию автоматизирует процесс контроля на предприятиях пищевой, химической, фармацевтической и других отраслях. Автоматизация процесса один из важных критериев бесперебойной работы крупных предприятий с большой производительностью.

Внедрение системы динамического контроля веса позволяет:

- с высокой точностью и скоростью определять отклонения по весу
- автоматически исключать несоответствующий продукт из технологической цепочки
- сократить затраты на персонал и минимизировать влияние человеческого фактора
- выпускать продукцию в соответствии с установленными стандартами качества
- исключить риск возврата товара несоответствующего заявленному весу



Сигнальная лампа

Кнопка старт

Тензодатчик

Двигатель

Инвертор Panasonic

Сенсорный экран

Фотодатчик

КОНТРОЛЬНЫЕ ДИНАМИЧЕСКИЕ ВЕСЫ СЕРИИ IXL

Подходят для проверки веса упакованных продуктов для обеспечения стандартов качества.

- Высокая скорость, высокая чувствительность, высокая стабильность динамической проверки веса
- Легко моется, легко разбирается

Удобный функционал

- Поддерживается несколько языков
- Хранение данных в памяти
- Большой объем памяти

Высокая конфигурация

- Сенсорный экран
- USB порт, функция Ethernet
- Мониторинг в режиме реального времени на ПК

Краткая настройка параметров пользователя

ВЗВЕШИВАНИЕ НЕБОЛЬШИХ УПАКОВОК ОТ 5 ГР ДО 10 КГ

Модельный ряд		IXL-160	IXL-230S	IXL-230L	IXL-300	IXL-400
Весовой диапазон		5~600 гр	20~2000 гр	20~2000 гр	20~5000 гр	0,2~10 кг
Дискретность		0,05 гр	0,1 гр	0,1 гр	0,2 гр	1 гр
Погрешность (3σ)		±0,1 гр	±0,2 гр	±0,2 гр	±0,5 гр	±1 гр
Максимальная производительность		250 шт/ мин	200 шт/мин	155 шт/мин	140 шт/мин	105 шт/мин
Скорость конвейерной ленты		70 м/мин	70 м/мин	70 м/мин	70 м/мин	70 м/мин
Размер взвешиваемого продукта (MAX)	**Ширина**	150 мм	220 мм	220 мм	290 мм	390 мм
	Длина	200 мм	250 мм	350 мм	400 мм	500 мм
Весовая платформа	**Ширина**	160 мм	230 мм	230 мм	300 мм	400 мм
	Длина	280 мм	350 мм	450 мм	500 мм	650 мм
Режим отображения		Сенсорный экран 7-го поколения				
Объем памяти продуктов		100 видов				
Диапазон веса		3				
Система отбраковки		Отбраковка опционально				
Потребляемая мощность		220V (опционально)				
Влагозащита		IP54 / IP66				
Покрытие поверхности		Зеркальная полировка, матовая пескоструйная обработка				

Примечание:

1. Указанные выше технические параметры является результатом точности при проверке тестового образца на ленте. Конкретная точность будет зависеть от скорости и веса продукта.
2. Указанная выше скорость движения будет зависеть от размера проверяемого продукта.
3. Требования клиентов к различным размерам могут быть реализованы.

ВЗВЕШИВАНИЕ БОЛЬШИХ УПАКОВОК ДО 50 КГ

OS-TECH

Модельный ряд		IXL-500	IXL-600
Диапазон обнаружения		0,5~25 кг	1~50 кг
Дискретность		1 гр	5 гр
Погрешность (3σ)		±2 гр	±5 гр
Максимальная производительность		75 шт/ мин	50 шт/мин
Скорость конвейерной ленты		60 м/мин	60 м/мин
Размер взвешиваемого продукта (MAX)	**Ширина**	490 мм	590 мм
	Длина	700 мм	1000 мм
Весовая платформа	**Ширина**	500 мм	600 мм
	Длина	800 мм	1200 мм
Режим отображения		Сенсорный экран 7-го поколения	
Объем памяти продуктов		100 видов	
Диапазон веса		1	
Система отбраковки		Отбраковка опционально	
Потребляемая мощность		220В (опционально)	
Влагозащита		IP30 / IP54	
Покрытие поверхности		Зеркальная полировка, матовая пескоструйная обработка	

Примечание:

1. Указанные выше технические параметры является результатом точности при проверке тестового образца на ленте. Конкретная точность будет зависеть от скорости и веса продукта.
2. Указанная выше скорость взвешивания будет зависеть от размера проверяемого продукта.
3. Требования клиентов к различным размерам могут быть реализованы.

ВЗВЕШИВАНИЕ НА ВЫСОКОЙ СКОРОСТИ НА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ЛИНИИ

- Максимальная линейная скорость до 90 м/мин
- Хорошая точность при высокой скорости

Модельный ряд		IXL-H-160	IXL-H-230S	IXL-H-230L	IXL-H-300
Диапазон веса		10~600 гр	20~2000 гр	20~2000 гр	20~5000 гр
Погрешность (3□)		±0,1 гр	±0,2 гр	±0,2 гр	±0,5 гр
Макс производительность		400 шт/ мин	300 шт/ мин	250 шт/ мин	200 шт/ мин
Максимальная скорость ленты		115 м/мин			
Размер взвешиваемого продукта	**Ширина**	150 мм	220 мм	220 мм	290 мм
	Длина	200 мм	250 мм	350 мм	400 мм
Весовая платформа	**Ширина**	160 мм	230 мм	230 мм	300 мм
	Длина	280 мм	350 мм	450 мм	500 мм
Режим отображения		Сенсорный экран 7-го поколения			
Объем памяти продуктов		100 видов			
Диапазон веса		3			
Система отбраковки		Отбраковка опционально			
Потребляемая мощность		220V (опционально)			
Влагозащита		IP54 / IP66			
Основная поверхность		Зеркальная полировка, матовая пескоструйная обработка			

Примечание:

1. Указанные выше технические параметры является результатом точности при проверке тестового образца на ленте. Конкретная точность будет зависеть от скорости и веса продукта.
2. Достижение указанной выше скорости будет зависеть от размера проверяемого продукта.
3. Требования клиентов к различным размерам могут быть реализованы.

КОМБИНИРОВАННЫЕ ВЕСЫ С МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРОМ

OS-TECH

Широко используется на производствах с ограниченным пространством на линии.

- Компактная конструкция, экономия места и затрат на установку
- Металлодетектор и весы соединены в единой раме, что позволяет удобно и эффективно устанавливать машину на производстве.

Модельный ряд		IMC-230L	IMC-300
Диапазон веса		20~2000 гр	20~5000 гр
Дискретность		0,1 гр	0,2 гр
Погрешность (3□)		±0,2 гр	±0,5 гр
Максимальная производительность		155 шт/мин	140 шт/мин
Максимальная скорость ленты		70 м/мин	70 м/мин
Размер взвешиваемого продукта (Макс.)	**Ширина**	220 мм	290 мм
	Длина	350 мм	400 мм
	Высота	70 мм, 110 мм, 140 мм, 170 мм	
Весовая платформа	**Ширина**	230 мм	300 мм
	Длина	450 мм	500 мм
	Высота	80 мм, 120 мм, 150 мм, 180 мм	
Чувствительность	**Fe**	⌀ 0,5 мм, ⌀ 0,7 мм, ⌀ 0,7 мм, ⌀ 0,7 мм,	
	SUS	⌀ 1,2 мм, ⌀ 1,5 мм, ⌀ 1,5 мм, ⌀ 2,0 мм,	
Объем памяти продуктов		100 видов	
Диапазон веса		3	
Система отбраковки		Отбраковка опционально	
Потребляемая мощность		AC220В (опционально)	
Влагозащита		IP54 / IP66	
Основная поверхность		Зеркальная полировка, матовая пескоструйная обработка	

Примечание:

1. Указанные выше технические параметры является результатом точности при проверке тестового образца на ленте. Конкретная точность будет зависеть от скорости и веса продукта.
2. Указанная выше скорость будет зависеть от размера проверяемого продукта.
3. Требования клиентов к различным размерам могут быть реализованы.

РЕНТГЕНОВСКИЕ СКАНЕРЫ

Системы рентгеновского контроля используют преимущества проникающей способности рентгеновского излучения для обнаружения в продукции инородных плотных включений, в том числе металлических (Fe, NFe, SS) и неметаллических (стекло, керамика, камень, кость, твердый пластик и др.).

Можно проверять неметаллическую и металлическую упаковку.

На эффективность проверки не влияет температура продукта, влажность продукта, содержание соли в продукте и т.д.

Данные возможности позволяют применять рентгеновские сканеры для проверки качества очень широкого круга продукции.

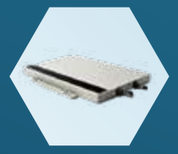
Сигнальная лампа

HD сенсорный экран

Главный выключатель питания

Промышленный компьютер

Порты USB и Ethernet



Детектор

Розетка

Замок

Генератор рентгеновского излучения

Кондиционер

Простота разборки, легкость очистки и надежная защита

- Хорошая адаптация к условиям работы
- Оснащен промышленным кондиционером
- Полностью герметичная конструкция для предотвращения попадания пыли
- Влажность окружающей среды может достигать 90%
- Температура окружающей среды может достигать 0~40°C.

Отличная адаптивность продукта

- Технология обработки изображений до восьми грейдов для достижения наилучшей адаптивности и стабильности продукта.

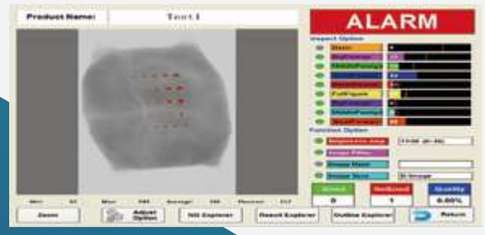
Высокое качество компонентов

- Запасные части известных зарубежных брендов для обеспечения работоспособности на протяжении всего срока службы машины.

OMRON Panasonic CKD Schneider Electric PHILIPS MISUMI Pfannenberg VJ GROUP

Отличная работоспособность

- 15-дюймовый сенсорный дисплей простой в эксплуатации
- Функция автоматического обучения. Оборудование автоматически запоминает настроенные параметры продукта.
- Автоматическое сохранение изображения продуктов для последующего анализа и отслеживания.

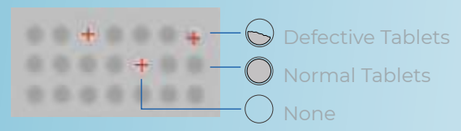


Гибкость сканирования продуктов

- Сканирование жестяных банок
- Сканирование пакетов
- Сканирование коробов
- Сканирование батонов с клипсами

Функция проверки наличия дефектов

- Система обнаружит и сообщит о трещине в продукте, об отсутствии продукта на своем месте и о продукте с инородным включением.



Всесторонняя безопасность

- Уровень рентгеновского излучения на поверхности машины соответствует стандартам FDA и CE
- Контроль безопасной работы для предотвращения утечек из-за неправильной эксплуатации

СТАНДАРТНАЯ СИСТЕМА РЕНТГЕНОВСКОГО КОНТРОЛЯ

Самая популярная система контроля, подходит для широкого диапазона выпускаемой продукции

	Standart TXR Series							
Модельный ряд	2480	4080	4080L	4080S	4080SL	4080SH	5080SH	6080SH
Рентгеновская трубка	MAX. 80кВт, 150В	MAX. 80кВт, 210В		MAX. 80кВт, 350В				
Ширина инспекции	240 мм	400 мм					500 мм	600 мм
Высота инспекции	100 мм	160 мм	100 мм	160 мм	100 мм	220 мм	250 мм	300 мм
Чувствительность	Шарик из нержавеющей стали ⌀ 0,3 мм Проволока из нержавеющей стали ⌀ 0,2x2 мм Стеклянный, керамический шарик ⌀ 1,0 мм					Шарик из нержавеющей стали ⌀ 0,4 мм Проволока из нержавеющей стали ⌀ 0,2x2 мм Стеклянный, керамический шарик ⌀ 1,0 мм		
Скорость конвейера	5-60 м/мин					10-40 м/мин		
Операционная система	Windows 7							
Система защиты	Мягкие освинцованные шторки							
Излучение	< 1 МкЗв/час (стандарт CE)							
Влагозащита	IP66							
Рабочая среда	Температура: -10~40 C °							
	Влажность: 30-90%							
Основной материал	Нержавеющая сталь (SUS304)							
Метод охлаждения	Промышленный кондиционер							
Система отбраковки	Звуковая и световая сигнализация, остановка ленты (другие варианты опционально)							
Сжатый воздух	0,6 Мпа							
Потребляемая мощность	1,5 кВт							
Материал	SUS304							
Основное покрытие	Зеркальная полировка, матовая пескоструйная обработка							

Примечание:

Указанные выше технические параметры являются результатом чувствительности при проверке тестового образца на конвейерной ленте без продукта. Фактическая чувствительность будет зависеть от плотности проверяемого продукта.

OS-TECH

КОМПАКТНАЯ И ЭКОНОМИЧНАЯ СИСТЕМА РЕНТГЕНОВСКОГО КОНТРОЛЯ

- Конкурентная цена
- Хорошая чувствительность и стабильность

Модельный ряд	TXE-1815	TXE-2815	TXE-3815
Рентгеновская трубка	MAX. 80кВт / 65кВт		
Ширина инспекции	180 мм	280 мм	380 мм
Высота инспекции	150 мм		
Чувствительность	Шарик из нержавеющей стали ⌀ 0,5 мм Проволока из нержавеющей стали ⌀ 0,3x2 мм Стеклянный, керамический шарик ⌀ 1,5 мм		
Скорость конвейера	5-90 м/мин		
Операционная система	Windows 7		
Система защиты	Мягкие освинцованные шторки		
Излучение	< 1 МкЗв/час (стандарт CE)		
Влагозащита	IP54 (IP65 опционально)		
Рабочая среда	-10~40 C °		0~40 C °
	30-90% без росы		
Основная поверхность	Нержавеющая сталь (SUS304)		
Метод охлаждения	Промышленный кондиционер		
Система отбраковки	Звуковая и световая сигнализация, остановка ремня (опционально)		
Сжатый воздух	0,8 Мпа		
Режим потребления	0,8 кВт		
Материал	SUS304		
Основное покрытие	Нержавеющая сталь		

Примечание:

Указанные выше технические параметры являются результатом чувствительности при проверке тестового образца на конвейерной ленте без продукта. Фактическая чувствительность будет зависеть от плотности проверяемого продукта.

ЭКОНОМИЧНАЯ СИСТЕМА РЕНТГЕНОВСКОГО КОНТРОЛЯ ДЛЯ БОЛЬШИХ УПАКОВОК

Инспекция крупногабаритных упаковок, таких как мешки, коробки, и т.д.

Подходит только для сухих продуктов и сухих помещений.

Модель	TXR-6080XH
Рентгеновская трубка	MAX. 80кВт, 210В
Ширина инспекции	650 мм
Высота инспекции	500 мм
Чувствительность	Шарик из нержавеющей стали ⌀ 0,5 мм Стеклянный, керамический шарик ⌀ 1,5 мм
Скорость конвейера	10-40 м/мин
Операционная система	Windows 7
Влагозащита	Мягкие освинцованные шторки
Излучение	< 1 МкЗв/час (стандарт CE)
Рабочая среда	Температура: -5~40 C °
	Влажность: 40-60% без росы
Метод охлаждения	Вентилятор
Система отбраковки	Звуковая и световая сигнализация, остановка ремня (опционально)
Сжатый воздух	0,6 Мпа
Материал	1,5 кВт
Основная поверхность	Углеродистая сталь

Примечание:

Указанные выше технические параметры являются результатом чувствительности при проверке тестового образца на конвейерной ленте без продукта. Фактическая чувствительность будет зависеть от плотности проверяемого продукта.

СИСТЕМА РЕНТГЕНОВСКОГО КОНТРОЛЯ С ОДНИМ ЛУЧОМ ДЛЯ БУТЫЛОК, СТЕКЛЯННЫХ И ЖЕСТЯНЫХ БАНОК (ЛУЧ С НАКЛОНОМ ВНИЗ)

OS-TECH

Система рентгеновского контроля с одним лучом и программным обеспечением, специально разработанным для проверки объектов во всем пространстве бутылок, стеклянных и жестяных банок.

- Регулируемый диапазон проверки в зависимости от размеров банок и бутылок
- Возможность проверки уровня наполнения
- Возможность лучше находить посторонние включения, опускающиеся на дно банок и бутылок.

Модель	TXR-1630SO
Рентгеновская трубка	MAX. 120кВт, 480В
Ширина инспекции	160 мм
Высота инспекции	280 мм
Чувствительность	Шарик из нержавеющей стали ⌀ 0,5 мм Проволока из нержавеющей стали ⌀ 0,3x2 мм Стеклянный, керамический шарик ⌀ 1,5 мм
Скорость конвейера	10-60 м/мин
Операционная система	Windows 7
Система защиты	Защитный туннель
Излучение	< 0,5 МкЗв/час
Влагозащита	IP54 (стандарт), IP 65 (опционально)
Рабочая среда	Температура: -10~40 C °
	Влажность: 30-90%
Метод охлаждения	Промышленный кондиционер
Система отбраковки	Пушер
Сжатый воздух	0,8 Мпа
Материал	SUS304
Основная поверхность	Зеркальная полировка, матовая пескоструйная обработка

Примечание:

Указанные выше технические параметры являются результатом чувствительности при проверке тестового образца на конвейерной ленте без продукта. Фактическая чувствительность будет зависеть от плотности проверяемого продукта

СИСТЕМА РЕНТГЕНОВСКОГО КОНТРОЛЯ С ОДНИМ ЛУЧОМ ДЛЯ БУТЫЛОК, СТЕКЛЯННЫХ И ЖЕСТЯНЫХ БАНОК (ЛУЧ С НАКЛОНОМ ВВЕРХ)

Специальная конструкция, подходящая для бутылок или банок в вертикальном положении.

- Высокая мощность рентгеновского излучения, подходящая для инспекции банок, бутылок и т. д.
- Высокая производительность, конкурентоспособная цена

Модель	TXR-1630SH
Рентгеновская трубка	MAX. 120кВт, 480В
Ширина инспекции	160 мм
Высота инспекции	260 мм
Чувствительность	Шарик из нержавеющей стали ⌀ 0,5 мм Проволока из нержавеющей стали ⌀ 0,3x2 мм Стеклянный, керамический шарик ⌀ 1,5 мм
Скорость конвейера	10-60 м/мин
Операционная система	Windows 7
Система защиты	Защитный туннель
Рентгеновские лучи	< 0,5 МкЗв/час
Влагозащита	IP54 (стандарт), IP 65 (опционально)
Рабочая среда	Температура: -10~40 C °
	Влажность: 30-90%
Метод охлаждения	Промышленный кондиционер
Система отбраковки	Пушер
Сжатый воздух	0,8 Мпа
Мощность	3,5 кВт
Материал	SUS304
Рабочая поверхность	Зеркальная полировка, матовая пескоструйная обработка

Примечание:

Указанные выше технические параметры являются результатом чувствительности при проверке тестового образца на конвейерной ленте без продукта. Фактическая чувствительность будет зависеть от плотности проверяемого продукта.

OS-TECH

СИСТЕМА РЕНТГЕНОВСКОГО КОНТРОЛЯ С ДВУМЯ ЛУЧАМИ ДЛЯ БУТЫЛОК, СТЕКЛЯННЫХ И ЖЕСТЯНЫХ БАНОК

Система рентгеновского контроля с двумя лучами и программным обеспечением, специально разработанным для инспекции объектов во всем пространстве бутылок, стеклянных и жестяных банок.

- Обеспечение контроля под двойным углом обзора для избегания слепых зон.
- Может обеспечить лучший коэффициент контроля для инородных фрагментов неправильной формы.
- Интеллектуальное зонирование для обеспечения оптимальной чувствительности для различных областей

Модель	TXR-2080BDX
Рентгеновская трубка	MAX. 120кВт, 480В (по два на каждую)
Ширина инспекции	160 мм
Высота инспекции	260 мм
Чувствительность	Шарик из нержавеющей стали ⌀ 0,5 мм Проволока из нержавеющей стали ⌀ 0,3x2 мм Стеклянный, керамический шарик ⌀ 2,0 мм
Скорость конвейера	10-60 м/мин
Операционная система	Windows 7
Система защиты	Защитный туннель
Излучение	< 0,5 МкЗв/час
Влагозащита	IP54 (стандарт), IP 65 (опционально)
Рабочая среда	Температура: -10~40 C °
	Влажность: 30-90%
Метод охлаждения	Промышленный кондиционер
Система отбраковки	Пушер
Сжатый воздух	0,8 Мпа
Мощность	4 кВт
Материал	SUS304
Основная поверхность	Зеркальная полировка, матовая пескоструйная обработка

Примечание:

Указанные выше технические параметры являются результатом чувствительности при проверке тестового образца на конвейерной ленте без продукта. Фактическая чувствительность будет зависеть от плотности проверяемого продукта.

СИСТЕМА РЕНТГЕНОВСКОГО КОНТРОЛЯ С ТРЕМЯ ЛУЧАМИ ДЛЯ БУТЫЛОК, СТЕКЛЯННЫХ И ЖЕСТЯНЫХ БАНОК

Самая надежная система рентгеновского контроля с «регулируемым углом зрения» на трех рентгеновских лучах для любых бутылок, стеклянных и жестяных банок и т.д.

- Три рентгеновских луча обеспечивают высокую точность обнаружения
- Три рентгеновских луча позволяют избежать слепых зон при инспекции продукта

Модель	TXR-20250
Рентгеновская трубка	MAX. 120кВт, 480В
Ширина инспекции	160 мм
Высота инспекции	260 мм
Чувствительность	Шарик из нержавеющей стали ⌀ 0,4 мм Проволока из нержавеющей стали ⌀ 0,2 * 2,0 мм Стеклянный, керамический шарик ⌀ 1,0 мм
Скорость конвейера	10-60 м/мин
Операционная система	Windows 7
Система защиты	Защитный туннель
Излучение	< 0,5 МкЗв/час
Влагозащита	IP54 (стандарт), IP 65 (опционально)
Рабочая среда	Температура: -10~40 C °
	Влажность: 30-90%, без росы
Метод охлаждения	Промышленный кондиционер
Система отбраковки	Пушер
Сжатый воздух	0,8 Мпа
Мощность	4.5 кВт
Материал	SUS304
Основная поверхность	Зеркальная полировка, матовая пескоструйная обработка

Примечание:

Указанные выше технические параметры являются результатом чувствительности при проверке тестового образца на конвейерной ленте без продукта. Фактическая чувствительность будет зависеть от плотности проверяемого продукта.

СИСТЕМА РЕНТГЕНОВСКОГО КОНТРОЛЯ ДЛЯ ОБНАРУЖЕНИЯ КОСТЕЙ В РЫБЕ

OS-TECH

- Камера TDI, высокое разрешение, даже самые маленькие рыбные кости могут быть четко показаны на экране
- Внешний HD-экран, отличная визуализация рыбных костей

Модельный ряд	TXR-2080F	TXR-4080F
Рентгеновская трубка	MAX. 80кВт, 350В	
Ширина инспекции	200 мм	400 мм
Высота инспекции	100 мм	100 мм
Чувствительность	Шарик из нержавеющей стали ⌀ 0,2 мм Проволока из нержавеющей стали ⌀ 0,15x2 мм (автоматическая сигнализация) Рыбные кости ⌀ 0,2x2 мм (неавтоматическая сигнализация)	
Скорость конвейера	10-18 м/мин	
Операционная система	Windows 7	
Система защиты	Защитный туннель	
Излучение	< 0,5 МкЗв/час	
Влагозащита	IP 65 (ремень безопасности)	
Рабочая среда	Температура: -10~40 C °	
	Влажность: 30-90%	
Метод охлаждения	Промышленный кондиционер	
Система отбраковки	Звуковая и световая сигнализация, остановка конвейера (другие опции по запросу)	
Сжатый воздух	0,8 Мпа	
Мощность	1.5 кВт	
Материал	SUS304	
Основная поверхность	Зеркальная полировка, матовая пескоструйная обработка	

Примечание:

Указанные выше технические параметры являются результатом чувствительности при проверке тестового образца на конвейерной ленте без продукта. Фактическая чувствительность будет зависеть от плотности проверяемого продукта.

СИСТЕМА РЕНТГЕНОВСКОГО КОНТРОЛЯ ДЛЯ СЫПУЧИХ ПРОДУКТОВ

Широко используется для проверки сыпучих гранулированных продуктов, например орехи, семечки, крупы, гречка, рис, кукуруза, изюм, замороженные овощи и т.д. россыпью на конвейере до их упаковки.

Модель	TXR-4080LP	TXR-4080P
Рентгеновская трубка	MAX. 80кВт, 210В	
Ширина инспекции	400 мм	
Высота инспекции	50 мм (MAX)	160 мм (MAX)
Чувствительность	Шарик из нержавеющей стали ⌀ 0,3 мм Проволока из нержавеющей стали ⌀ 0,2x2 мм Стеклянный, керамический шарик ⌀ 1,0 мм	
Скорость конвейера	60 м/мин	
Операционная система	Windows 7	
Излучение	< 1 МкЗв/час (стандарт CE)	
Влагозащита	IP66	
Рабочая среда	Температура: 0~40 C °	
	Влажность: 30~90%	
Метод охлаждения	Промышленный кондиционер	
Система отбраковки	32 тоннельный отбраковщик воздушной струей или 4/2/1-канальная отбраковка открывающейся заслонкой	
Сжатый воздух	0,8 Мпа	
Мощность	1,5 кВт	
Материал	SUS304	
Основная поверхность	Зеркальная полировка, пескоструйная обработка	

Примечание:

Указанные выше технические параметры являются результатом чувствительности при проверке тестового образца на конвейерной ленте. Фактическая чувствительность будет зависеть от проверяемых продукта.

OS-TECH

СИСТЕМА РЕНТГЕНОВСКОГО КОНТРОЛЯ РАСШИРЕННОЙ КОНФИГУРАЦИИ ДЛЯ СЫПУЧИХ ПРОДУКТОВ

- Оптимизированная структура. Благодаря специальной станции подачи продукт может беспрепятственно проходить через инспекционный туннель.
- Улучшенная чувствительность. Благодаря более быстрой работе процессора и мощному рентгеновскому генератору достигается лучшая чувствительность.
- Более высокая скорость и высокая производительность. Благодаря максимальной скорости ленты до 120 м/мин.
- Благодаря высокоскоростному воздушному клапану и системе отбраковки с 48 воздушными форсунками точность отбраковки увеличена, а количество отбраковок хорошего продукта значительно уменьшена.

Модель	TXR-4080GP	TXR6080GP
Рентгеновская трубка	MAX. 80кВт, 350В	MAX. 80кВт, 210В
Ширина инспекции	50 мм	
Высота инспекции	400 мм	600 мм (MAX)
Чувствительность	Шарик из нержавеющей стали ⌀ 0,3 мм Проволока из нержавеющей стали ⌀ 0,2x2 мм Стеклянный, керамический шарик ⌀ 1,0 мм	Шарик из нержавеющей стали ⌀ 0,6 мм Проволока из нержавеющей стали ⌀ 0,4x2 мм Стеклянный, керамический шарик ⌀ 1,5 мм
Скорость конвейера	90 м/мин	
Операционная система	Windows 7	
Излучение	< 1 МкЗв/час (стандарт CE)	
Влагозащита	IP66	
Рабочая среда	Температура: 0~40 C °	
	Температура: -10~40 C °	Температура: 0~40 C °
	Влажность: 30~40%	
Метод охлаждения	Промышленный кондиционер	
Система отбраковки	48 тоннельный отбраковщик воздушной струей или 4/2/1-канальная отбраковка открывающейся заслонкой	72 тоннельный отбраковщик воздушной струей
Сжатый воздух	0,8 Мпа	
Мощность	1,5 кВт	
Материал	SUS304	
Основная поверхность	Зеркальная полировка, пескоструйная обработка	

Примечание:

Указанные выше технические параметры являются результатом чувствительности при проверке тестового образца на конвейерной ленте. Фактическая чувствительность будет зависеть от проверяемых продукта.

СИСТЕМА РЕНТГЕНОВСКОГО КОНТРОЛЯ ДЛЯ ОБНАРУЖЕНИЯ ОСТАТОЧНЫХ КОСТНЫХ ФРАГМЕНТОВ

Подходит для поточного нахождения остаточных фрагментов костей при переработке мяса. На данной машине не устанавливаются защитные освинцованные шторки, чтобы обеспечить гигиеническую чистоту. Для защиты персонала от излучения используются длинные защитные кожуха, а также зона детектирования находится выше уровня входа и выхода продукции.

- По сравнению с традиционным Xray контролем, серия TXR-BDE использует dual-energy X-ray контроль, обеспечивая более высокую чувствительность и уровень контроля.
- Серия TXR-BDE может идентифицировать хрящ и игнорировать эффект продукта неправильной формы. Может обнаружить кость размером от 2 мм.

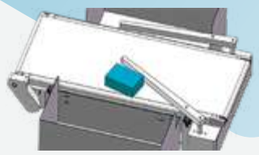
Модель	TXR-4080BDE
Рентгеновская трубка	MAX. 80кВт, 210В и 350В
Ширина инспекции	400 мм
Высота инспекции	100 мм
Чувствительность	Шарик из нержавеющей стали ⌀ 0,3 мм Проволока из нержавеющей стали ⌀ 0,2x2 мм Стеклянный, керамический шарик ⌀ 1,0 мм
Скорость конвейера	10-40 м/мин
Операционная система	Windows 7
Излучение	< 1 МкЗв/час (стандарт CE)
Влагозащита	IP66 (только ремень)
Рабочая среда	Температура: -10~40 C °
	Влажность: 30-90%
Метод охлаждения	Промышленный кондиционер
Система отбраковки	Звуковая и световая сигнализация, остановка ленты (выбраковочные устройства опционально)
Давление	0,8 Мпа
Мощность	2,0 кВт
Материал	SUS304
Основная поверхность	Зеркальная полировка, матовая пескоструйная обработка

Примечание:

Указанные выше технические параметры являются результатом чувствительности при проверке тестового образца на конвейерной ленте без продукта. Фактическая чувствительность будет зависеть от плотности проверяемого продукта.

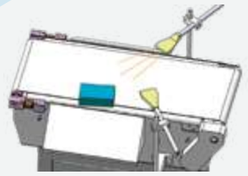
ВИДЫ ПРИМЕНЯЕМЫХ ВЫБРАКОВОЧНЫХ УСТРОЙСТВ

OS-TECH



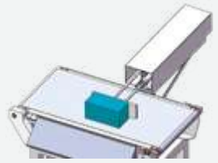
Флиппер

Для отбраковки продуктов в разных направлениях с помощью 1 или 2 поворотных рычагов. Применяется для упакованных продуктов.



Воздушная струя

Для отбраковки продуктов с помощью направленной струи воздуха. Для высокоскоростной сортировки мелких и легких продуктов.

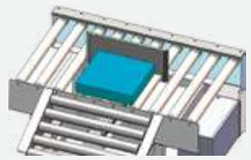


Пушер

Для отбраковки продуктов с помощью пушера. Для мелкой и крупной упаковки продуктов.

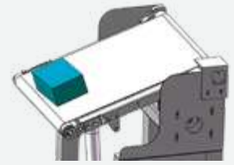
Пневматическая втягивающая лента

Для отбраковки продуктов по всей ширине ленты. Для небольших упакованных и неупакованных продуктов.



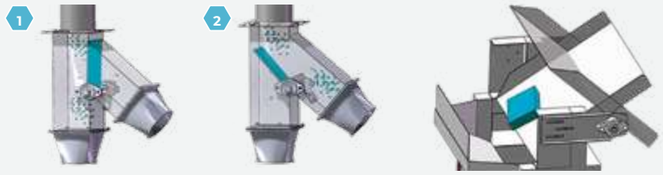
Пушер для тяжелых продуктов

Для отбраковки продуктов пушером. Для продуктов большого размера и веса.



Дроппер

Для отбраковки продуктов вниз, которые сложно отбраковать вбок. Для упакованных и неупакованных продуктов.



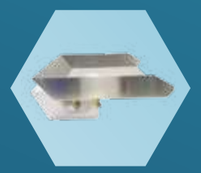
Заслонка

Для отбраковки сухих сыпучих продуктов приводной заслонкой.

ФОТОСЕПАРАТОР

Система оптической сортировки представляет собой устройство для автоматической отбраковки дефектного продукта с использованием технологии оптоэлектронного обнаружения на основе различий оптических характеристик материалов.

Объектив камеры



Система подачи

Электромагнитный клапан

Набор фильтров

Экран дисплея

Система освещения

ПРИНЦИП РАБОТЫ ФОТОСЕПАРАТОРА

Система оптической сортировки представляет собой устройство для автоматической отбраковки дефектного продукта с использованием технологии оптоэлектронного обнаружения на основе различий оптических характеристик материалов. Оптические машины для сортировки по цвету обычно состоят из 4 основных систем и пользовательского интерфейса.

- Система Подачи
- Система Контроля
- Обработка сигналов
- Система Сепарации
- Пользовательский интерфейс

В зависимости от типов используемых датчиков и программного обеспечения системы обработки изображений, оптические сортировщики могут распознавать цвет, размер и форму объектов и могут сравнивать объекты с определяемыми пользователем критериями принятия или отклонения для выявления и отбраковки дефектных и инородных продуктов с производственной линии, или для разделения продукта по сортам или из разных типов материалов.

Особенности и преимущества

1. Полноцветная и современная CCD-матрица с высоким разрешением обеспечивает повышенную точность сортировки и оптимальна для сортировки зерновых культур, бобовых, специй, орехов, риса, овощей, фруктов и т.д., а также непродовольственных товаров, таких как пластмассы, минералы.
2. Светодиодное и широкополосное освещение обеспечивает сверхчистую визуализацию и неизменно высокую производительность.
3. Высокоточная система отбраковки сводит к минимуму ложные отбраковки хороших зерен.
4. Профессиональная высокоскоростная FPGA, поддерживающая самый современный алгоритм.

Применение

семена

кофе

кукуруза

фрукты

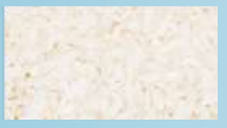
зерно

орехи

масличные культуры

бобы

пластмассы



рис

специи

семечки

чай

сушеные овощи

замороженные овощи

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ФОТОСЕПАРАТОР

Индивидуально настроенный промышленный широкоугольный объектив, сверх чёткие CCD сенсоры с разрешением 5400 пикселей обеспечивают улучшенное изображение. Сочетание сортировки по цвету и сортировки по форме обеспечивает максимальную точность сортировки.

Технические характеристики							
Модель	**Количество каналов**	**Суммарная мощность**	**Напряжение**	**Сжатый воздух**	**Расход воздуха**	**Размер (мм)**	**Вес**
TCS-3T	3 × 63	2,0 кВт	180~240В, 50Г	0,6~0,8 Мпа	≤2,0 м³/мин	1680x1600x2020	750 кг
TCS-4T	4 × 63	2,5 кВт			≤2,4 м³/мин	1990x1600x2020	900 кг
TCS-5T	5 × 63	3,0 кВт			≤2,8 м³/мин	2230x1600x2020	1200 кг
TCS-6T	6 × 63	3,4 кВт			≤3,2 м³/мин	2610x1600x2020	1400 кг
TCS-7T	7 × 63	3,8 кВт			≤3,5 м³/мин	2970x1600x2040	1600 кг
TCS-8T	8 × 63	4,2 кВт			≤4,0 м³/мин	3280x1600x2040	1800 кг
TCS-10T	10 × 63	4,8 кВт			≤4,8 м³/мин	3590x1600x2040	2200 кг
TCS-12T	12 × 63	5,3 кВт			≤5,4 м³/мин	4290x1600x2040	2600 кг

Примечание:

В качестве примера берется арахис (содержание примесей составляет 2%), указанные выше показатели могут варьироваться в зависимости от продукта содержания примесей.

ФОТОСЕПАРАТОР С КОНВЕЙЕРОМ

OS-TECH

Сортировщик с конвейером TCS имеет удобную конструкцию и гибкую конфигурацию, возможная ширина конвейера от 300 мм до 1200 мм. Кроме того, корпус машины опционально может быть изготовлен из углеродистой или нержавеющей стали.

Технические характеристики							
Модель	**Количество каналов**	**Суммарная мощность**	**Напряжение**	**Сжатый воздух**	**Расход воздуха**	**Размер (мм)**	**Вес**
TCS-300S	63	1,5 кВт	180~240В, 50Г	0,6~0,8 Мпа	≤1,2 м³/мин	3780x1270x2000	950 кг
TCS-600S	126	2,0 кВт			≤2,0 м³/мин	3780x1580x2000	1100кг
TCS-900S	189	2,5 кВт			≤2,5 м³/мин	3780x1890x2000	1250 кг
TCS-1200S	252	3,0 кВт			≤3,0 м³/мин	3780x2200x2000	1400 кг
TCS-600D	252	3,0 кВт			≤3,0 м³/мин	4950x1800x2400	2050кг
TCS-1200D	504	4,0 кВт			≤4,0 м³/мин	4950x2420x2400	2650кг

Примечание:

В качестве примера берется арахис (содержание примесей составляет 2%), указанные выше показатели могут варьироваться в зависимости от продукта содержания примесей.

ФОТОСЕПАРАТОР СПЕЦИАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Сортировщик по цвету специального применения обеспечивает точную и стандартную сортировку мелких гранул, таких как кварцевый песок, первичные гранулы пластика, соль и т.д. Промышленная продукция.

Технические характеристики							
Модель	**Количество каналов**	**Суммарная мощность**	**Напряжение**	**Сжатый воздух**	**Расход воздуха**	**Размер (мм)**	**Вес**
TCS-GZ3T-BS	3 × 63	2,0 кВт	180~240В, 50Г	0,6~0,8 Мпа	≤2,0 м³/мин	1680x1600x2020	750 кг
TCS-GZ4T-BS	4 × 63	2,5 кВт			≤2,4 м³/мин	1990x1600x2020	900 кг
TCS-GZ5T-BS	5 × 63	3,0 кВт			≤2,8 м³/мин	2230x1600x2020	1200 кг
TCS-GZ6T-BS	6 × 63	3,4 кВт			≤3,2 м³/мин	2610x1600x2020	1400 кг
TCS-GZ7T-BS	7 × 63	3,8 кВт			≤3,5 м³/мин	2970x1600x2040	1600 кг
TCS-GZ8T-BS	8 × 63	4,2 кВт			≤4,0 м³/мин	3280x1600x2040	1800 кг
TCS-GZ10T-BS	10 × 63	4,8 кВт			≤4,8 м³/мин	3590x1600x2040	2200 кг
TCS-GZ12T-BS	12 × 63	5,3 кВт			≤5,4 м³/мин	4290x1600x2040	2600 кг

Примечание:

В качестве примера берется арахис (содержание примесей составляет 2%), указанные выше показатели могут варьироваться в зависимости от продукта содержания примесей.

КОМПАКТНЫЙ ФОТОСЕПАРАТОР

OS-TECH

Мини-сортировщик разработан специально для небольших производств по переработке семян, обжарки кофе, научно-исследовательских институтов, университетов, лабораторий и т.д. Он имеет небольшие габариты и мобилен! Благодаря сочетанию сортировки по цвету и форме он способен распознавать скорлупу, расколотые или сломанные продукты.

Технические характеристики							
Модель	**Количество каналов**	**Суммарная мощность**	**Напряжение**	**Сжатый воздух**	**Расход воздуха**	**Размер (мм)**	**Вес**
TCS-DSH-BS	1 x 32	0,6 кВт	180~240В, 50Г	0,6~0,8 Мпа	≤0,8 м³/мин	450x1250x1450	315 кг

Примечание:

В качестве примера берется арахис (содержание примесей составляет 2%), указанные выше показатели могут варьироваться в зависимости от продукта содержания примесей.

OS-TECH
Технологии контроля качества

8 (800) 555-82-26
info@os-tech.ru
os-tech.ru

Центральный офис:
Москва, ул. Ленинская Слобода, 26с5
БЦ «Симонов Плаза», офис 5708