

# ООО «Афипский нефтеперерабатывающий завод»

## Отзыв о промышленных испытаниях

С 15.08.2012 по 26.10.2012г. на ООО «Афипский НПЗ» (53236, Россия, Краснодарский край, Северский р-он, пгт Афипский) были проведены опытные промышленные испытания стационарного детектора загазованности модели FGD10A, пр-ва Modcon Systems Ltd, предоставленным дистрибьютором ООО НБК-Гарант (Пермский край, г. Чайковский, ул. Промышленная, 13, оф.30).

Прибор был откалиброван по Метану.

- 1 порог срабатывания сигнала 10% НКПР

- 2 порог срабатывания сигнала 20% НКПР

Испытания проводились на установке первичной переработки нефти СПГК.

### 1. УСЛОВИЯ ИСПЫТАНИЙ:

#### 1.1. Описание места установки:

Газоанализатор FGD-10A был установлен в циркуляционной насосной в районе мазутных насосов с температурой транспортируемого продукта 340°C, на установке первичной переработки нефти СПГК, в условиях высоких температур.

1.2. Присутствие других газов в воздухе: нет

1.3. Наличие агрессивных веществ: да

1.4. Температура в месте установки детектора : минимум 40°C максимум 65°C

1.5. Температура окр. среды : минимум 15°C максимум 35°C

1.6. Влажность в месте установки детектора : минимум 60% максимум 90%

1.7. Используемый тип сигнала: 4-20 мА, 3 реле

### 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:

#### Преимущества:

2.1. В условиях высоких температур детектор загазованности модели FGD-10A показал себя прибором, способным эффективно функционировать в данной среде. Заявленные метрологические характеристики полностью соответствовали показаниям детектора. При достижении установленных порогов срабатывания сигнализации, датчик включал все необходимые механизмы. Дополнительная подстройка прибора во время тестовой эксплуатации не потребовалась.

2.2. Наличие дисплея, с помощью которого можно оперативно получить необходимую информацию о работе датчика, а также изменить пороги срабатывания сигнализации.

2.3. Небольшой размер датчика.

2.4. Наличие съемного сенсора (удобство замены чувствительного элемента).

2.5. Удобный монтаж.

**Недостатки:** Не выявлено.

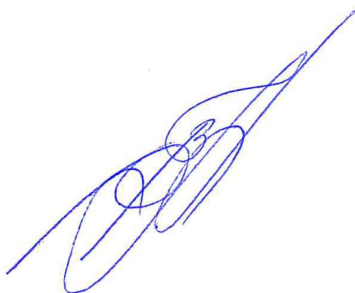
### **3. ВЫВОД ИЗ ОПЫТНО-ПРОМЫШЛЕННЫХ ИСПЫТАНИЙ:**

При использовании на установке первичной переработки нефти СПГК, детектор загазованности модели FGD10A зарекомендовал себя, как простой в эксплуатации и удобный в обслуживании.

Таким образом, исходя из того, что детектор загазованности модели FGD10A по качеству аналогичен с более дорогим оборудованием, используемым на предприятии (Drager, Honeywell и др.), считаем целесообразным применение данного оборудования как для замены устаревшего парка детекторов загазованности, так и в новых проектах ООО «Афипский НПЗ».

**На основании опытно-промышленных испытаний газоаналитическое оборудование (детекторы загазованности, поточные анализаторы газа, жидкости, нефтепродуктов, плотности) производства Modcon Systems Ltd включено в программу унификации ООО «Афипский НПЗ» и рекомендуется для использования в проектах завода.**

Главный метролог  
ООО «Афипский НПЗ»



Клементьев Д.В.