

Справочные таблицы по резьбовым соединениям

ИНФОРМАЦИЯ ПО РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЯМ

M5	Резьба метрическая с нормальным шагом.
G, BSPP	Краткое обозначение трубной цилиндрической резьбы по DIN ISO 228, соответствующей резьбе по ГОСТу 6357-52.
R, Gc, BSPT	Условные обозначения конической трубной резьбы в стандартах DIN 259, UNI 339-66, BS, соответствующей резьбе по ГОСТу 6211-52.

РЕЗЬБА ТРУБНАЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ПО ГОСТУ 6357-52

Тип резьбы	Число N ниток на 1	Шаг резьбы S, мм	Наружный Ø резьбы	Средний Ø резьбы	Внутренний Ø резьбы
G1/8	28	0,907	9,729	9,148	8,567
G1/4	19	1,337	13,158	12,302	11,446
G3/8	19	1,337	16,663	15,807	14,951
G1/2	14	1,814	20,956	19,754	18,632
G3/4	14	1,814	26,442	25,281	24,119
G7/8	14	1,814	30,202	29,040	27,878
G1	11	2,309	33,250	31,771	30,292

NPT	Резьба дюймовая трубная конусная – американский стандарт на резьбу с конусностью 1:16 (угол конуса $\varphi = 3^\circ 34' 48''$) или цилиндрическую резьбу NPS по ANSI/ASME B1.20.1. соответствует резьбе по ГОСТу 6111-52.
NPTF	Топливная резьба, где уплотнение происходит за счёт смятия резьб. Стандарт предусматривает размеры резьбы от 1/16" до 24" для труб по стандартам ANSI/ASME B36.10M, BS 1600, BS EN 10255 и ISO 65.

Тип резьбы	Число ниток на дюйм	Длина резьбы		Диаметр резьбы в основной плоскости		
		Рабочая	От торца трубы до основной плоскости	Наружный $d = D$	Средний $d_2 = D_2$	Внутренний $d_1 = D_1$
1/16"	27	6,5	4,064	7,895	7,142	6,389
1/8"		7,0	4,572	10,272	9,519	8,766
1/4"	18	9,5	5,080	13,572	12,443	11,314
3/8"		10,5	6,096	17,055	15,926	14,797
1/2"	14	13,5	8,128	21,223	19,772	18,321
3/4"		14,0	8,611	26,568	25,117	23,666
1"	11½	17,5	10,160	33,228	31,461	29,694
1¼"		18,0	10,668	41,985	40,218	38,451
1½"		18,5	10,668	48,054	46,287	44,520
2"		19,0	11,074	60,092	58,325	56,558